

## 产品描述

科纳诺开发出以PTFE中空纤维膜为核心的TMCS-8040脱氨膜组件。该组件利用PTFE膜的强疏水性和透气不透水的特点，微观下同时进行氨氮吹脱和吸收的过程，实现了低能耗低成本且高效率的氨氮脱除。

## 特点及优势

- 膜丝密度大，氨氮去除率高
- 近常压操作，能耗节省>80%，能耗低，操作费用低
- PTFE材质，抗腐蚀，耐强酸碱，耐高温、疏水性强，组件使用寿命长
- 孔隙均匀，孔径分布窄，能避免浓差极化和结垢等不良现象
- 膜丝被编织成阵列，抗流体冲击的能力强，杜绝了断丝现象，保证出水稳定

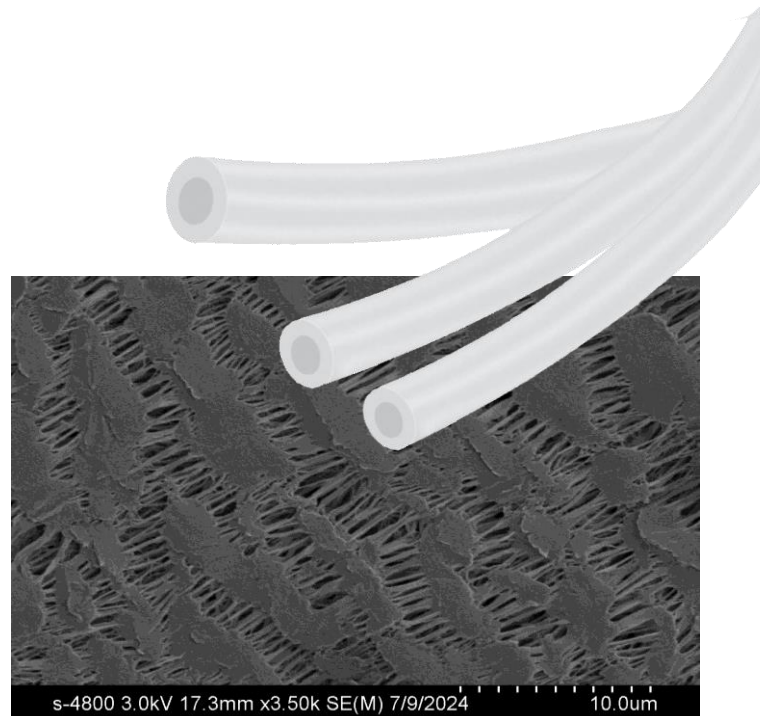
## 材质组成

组件	材料
外壳	UPVC
膜丝	PTFE
密封圈	EPMD
灌封	环氧树脂

## 规格

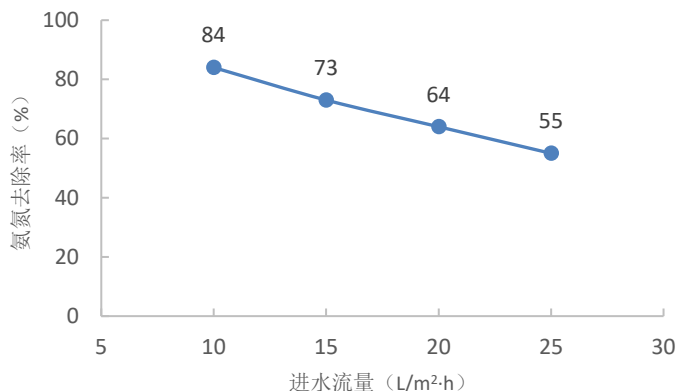
膜面积	65m <sup>2</sup>
膜孔径	0.1μm
设计进水流量	650L/h
设计进水压力	0.02-0.05MPa
设计进水温度	35-45°C
设计进水PH	>11
设计进酸压力	0.02-0.05MPa
设计进酸温度	5-45°C
设计进酸PH	1-2

## PTFE-TMCS-8040脱氨膜接触器



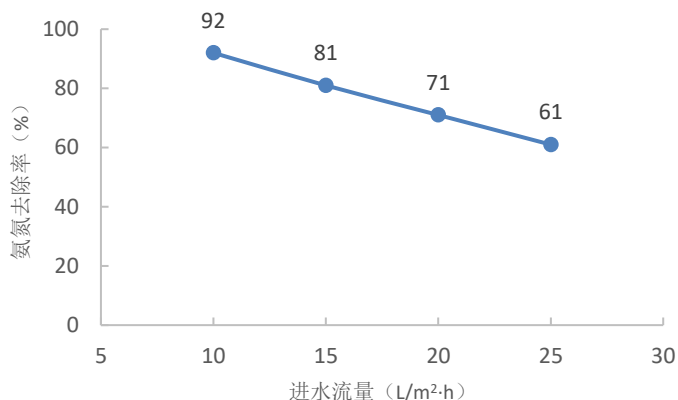
膜丝3维画图及  
3000倍内表面电镜图

### 壳程进水流量与氨氮去除率关系曲线



注：原水氨氮含量为2076ppm，pH=12.18，将原水温度提升至45℃，用稀硫酸作为吸收剂，维持硫酸吸收液pH值在1-2。以上测试数据为氨氮废水走脱氨膜壳程的平均水平曲线，膜接触器个体与平均水平偏差在±3%内。

### 管程进水流量与氨氮去除率关系曲线



注：原水氨氮含量为2076ppm，pH=12.18，将原水温度提升至45℃，用稀硫酸作为吸收剂，维持硫酸吸收液pH值在1-2。以上测试数据为氨氮废水走脱氨膜管程的平均水平曲线，膜接触器个体与平均水平偏差在±3%内。

## 应用领域

- ◆ 三元前驱体废水脱除氨氮。
- ◆ 化工、医药、农药、冶金等工业废水，市政污水，垃圾渗滤液等氨氮脱除回收。
- ◆ 海水、浓海水、地下盐卤、化工料液中的溴素提取等。



公司名称：安徽科纳诺膜科技有限公司

公司地址：合肥市高新区孔雀台路2899号联东U谷合肥高新国际企业港17栋

请浏览我们的网站：[www.scinanomem.com](http://www.scinanomem.com)



微信公众号



抖音官方号